Nutzungs-schablone	Abstand in m	Lfd. Nr.	Nutzungsart (Zweckbestimmung)	Betriebsart
I	1500	1.1(1)	Erzeugnisse mit Feuerwerkssatzen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen,soweit die Feuerungsvorrichtung 600 MW übersteigt	Anlagen zur Trockenbeschichtung, insbesondere von Stahlseile, Metallrohr, Tarn- oder Fach- (z. B.Kieselgur, Gesteins- und Schwefelmehl), ausgenommen Holzkohlemeiler
		1.1(2)	Anlagen zur Trockenbeschichtung, insbesondere von Stahlseile, Metallrohr, Tarn- oder Fach- (z. B.Kieselgur, Gesteins- und Schwefelmehl), ausgenommen Holzkohlemeiler	
	3	3.2(1)	Anlagen zur Gewinnung von Rohleder	
	4	4.1(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit mehr als 10 Produktionsanlagen	
	5	4.4(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Lagerung von Stoffen und Zubereitungen in Behälteranlagen, mit Ausnahme von Erdölgas, Erdölbenzinen Petroleumen Benzen oder bei der Gewinnung von Erdgas	
II	1000	1.14(1)	Anlagen zur Verpackung von Verfüllstoffen von Kohle	
	7	2.14(2)	Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschließlich Zubereitungsanlagen für bituminöse Strassenbaustoffe,und Anlagen zur Herstellung von einer Produktionsleistung von 200 t oder mehr je Stunde	
	8	3.1(1)	Anlagen zum Rösten, Schmelzen und Sintern von Eisen	
	9	3.2(1)	Anlagen zur Gewinnung von Nichteisenmetallen aus Erzen, oder Sekundärmetallen (Blei-, Zink- und Kupferraffinerien)	
	10	3.3(1)	Anlagen zur Stahlerzeugung, ausgenommen Lichtbogenöfen mit, weniger als 50 t Gesamtfassungsvermögen sowie Induktionsofen (v) (s. auch Nr. 4m, 3b und 4b)	
	11	3.15(2)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall im Freien (z. B. Container) (v)	
	12	3.18(1)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall im Freien (v)	
	13	4.4(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit höchstens 10 Produktionsanlagen	
	14	4.1a(1) 4.1b(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Metallen oder Halbmetallen durch Reduktion von Erzen, Anlagen zur Energie sowie von Ferrosilizium, Karbid oder Karbid einschließlich Aluminiumhütten	
	15	4.1d(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Schwefel oder Schwefelverbindungen	
	16	4.1h(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Chemiefasern	
	17	6.3(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Holzfaserplatten, Holzspanplatten oder ähnlichen Erzeugnissen	
	18	7.12(1)	Anlagen zur Tierkörperverwertung sowie Anlagen, in denen Tierkörperteile oder Erzeugnisse tierischer Herkunft zur Beseitigung in Tierkörperbeseitigungsanlagen gesammelt oder gelagert werden	
	19	10.18(2)	Produktion für oder mit Luftschrauben, Rotationsflügeln oder Strahltriebwerken	
	20	10.19(2)	Anlagen zur Luftverflüssigung (mit einem Durchsatz von 25 t/Tag) je Stunde oder mehr (v)	
	21	–	Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen im Freien (v)	
III	700	22	1.1(1)	Erzeugnisse mit Feuerwerkssatzen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungsvorrichtung 600 MW übersteigt a) bei Kraftwerken mehr als 150 MW (als mos. 900 MW beträgt) b) bei Heizwerken 300 MW (beträgt)
	23	1.13(2)	Anlagen zur Destillation oder Raffinerieverarbeitung von Teer oder Teerzeugnissen oder von Teer- oder Gasöl
	24	2.3(2)	Anlagen zur Herstellung von Zementklinker oder Zementen
	25	2.4(2)	Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Gips, Kieselsäuren, Kieselgur, Magnesit, Quarzit oder von Ton zu Schmelzkorn
	26	3.3(3)	Anlagen zur Stahlerzeugung mit Lichtbogenöfen unter 50 t Gesamtfassungsvermögen (S) (s. auch Nr. 4m, 10 und 4b)
	27	3.4(1+2)	Anlagen zum Umschmelzen von Nichteisenmetallen (Aluminium), ausgenommen a) Vakuum-Schmelzöfen b) Schmelzanlagen für Lagerungen aus Zinn und Wismut oder aus Feinzink oder Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium, c) Schmelzanlagen, die Bestandteil von Druck- oder Spritzgußmaschinen sind, d) Schmelzanlagen für Zinnbrenze oder für Lagerungen, die nur aus Edelmetallen oder aus Edelmetallen und Kupfer bestehen, und - Schwellöfen (s. auch Nr. 4m, 8f und 10d)
	28	4.1a(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von anorganischen Chemikalien wie Säuren, Basen, Salze
	29	4.1d(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Halogenen oder Halogenverbindungen
	30	4.1e(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von phosphor- oder stickstoffhaltigen Düngemitteln
	31	4.1f(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kohlenwasserstoffen
	32	4.6(1)	Anlagen zur Herstellung von Ruß
	33	7.1b(2)	Kattrocknungsanlagen
	34	8.8(1)	Anlagen zur chemischen Behandlung von besonders gesundheitsschädlichen Stoffen oder Gemischen oder Zubereitungen dieser Stoffe auf die die Verordnung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes Anwendung finden
	35	–	Anlagen zur Gewinnung für schmelzflüssige Schlacke (z. B. Hochofenschlacke)
	36	–	Automobil- u. Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Verbrennungsmotoren
IV	500	37	1.1(1)	Nichtkerntechnische und Heizwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungsvorrichtung a) bei Kraftwerken mehr als 50 MW (als mos. 900 MW beträgt) b) bei Heizwerken mehr als 100 MW beträgt
		38	1.1(1)	Elektrolyse mit einem Kühlwasserdurchsatz von 10000 cqm der mehr je Stunde
		39	1.8(2)	Elektrolysenanlagen mit einer Übergespannung von 220 kV oder mehr einschließlich der Schaltfelder, ausgenommen eingehauste Elektrolysenanlagen (v)
		40	1.9(2)	Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 30 t oder mehr je Stunde
		41	1.10(2)	Anlagen zum Brikettieren von Braun- oder Steinkohle
		42	2.8(1)	Anlagen zur Herstellung von Glas, auch soweit es aus Altglas hergestellt wird, einschließlich Glasfasern, die nicht für medizinische oder farmakologische Zwecke bestimmt sind
		43	2.11(1)	Anlagen zum Schmelzen mineralischer Stoffe
		44	2.13(2)	Anlagen zur Herstellung von Beton, Mörtel oder Straßenbaustoffen unter Verwendung von Zement, auch soweit die Erzeugung nebenbei trocken gemischt werden
		45	2.15(1)	Anlagen zur Herstellung oder zum Schmelzen von Mischungen aus Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschließlich Zubereitungsanlagen für bituminöse Strassenbaustoffe,und Anlagen zur Herstellung von einer Produktionsleistung von 200 t oder mehr je Stunde
		46	3.3(2) 3.3(1)	Anlagen zum Glühfrischen und Vergießen von Stahl, ausgenommen Anlagen zum Glühfrischen und Gießen von Stahl, Eisen-, Temper- oder Stahlgießereien, ausgenommen Anlagen, in denen Formen oder Kerne auf Gießen Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von 50 t oder mehr Gußteile je Monat (s. auch Nr. 4m, 10 und 26)
		47	3.6(1+2)	Anlagen zum Walzen von Metallen, ausgenommen Anlagen zum Walzen von Kaltband mit einer Bandbreite bis 600 mm (v)
		48	3.11(1+2)	Schmiede-, Hammer- oder Fallwerke (v)
		49	3.14(1+2)	Anlagen zum Zerkleinern von Schrott durch Reißermühlen mit einer Nennleistung des Reißerrotrbes von 100 KW oder mehr
		50	3.16(1)	Anlagen zur Herstellung von warmgefertigten nahtlosen oder geschweißten Rohren aus Stahl (v)
		51	4.9a(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen Chemikalien oder Lösungsmitteln wie Alkohole, Aldehyde, Ketone, Säuren, Ester, Acetate, Äther
		52	4.9a(1)	Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen
		53	4.9a(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstharzen
		54	4.1m(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von synthetischen Kautschuk
		55	4.5(1)	Anlagen zur Herstellung von Schleiraktivitäten wie Schmierstoffe, Schmierfette, Metallbearbeitungsöle
		56	4.7(1)	Anlagen zur Herstellung von Farbstoff (Farbkraftmittel) oder Gelbfärbungsmittel durch Brennen, z. B. für Elektroden, Strahlenbrenner oder Apparatebau
		57	4.8(1)	Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 3 t oder mehr je Stunde
		58	5.1(1)	Anlagen zum Brechen, Zerkleinern, Kaschieren, Imprägnieren oder Beschichten von Papier, Pappe oder Textilien mit Kunstoffen oder teilweise- oder vollständigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Ausnahme von Anlagen, die ausschließlich Textilien und von dessen 250 kg oder mehr Lösungsmittel verarbeiten und von dessen 250 kg oder mehr Lösungsmittel verwendet werden (S) Kunststoffen, die unter wetghelfer Selbstverstärkung aussreigen oder Kunstharzen, die mit Lösungsmitteln, die Halogen-Kohlenwasserstoffe enthalten, Weichmachern oder Polyisocyanaten, mehr als 25 kg oder mehr je Stunde beträgt, oder Kunstharzen, die mit Lösungsmitteln, die Halogen-Kohlenwasserstoffe enthalten, oder mit den Stoffen, ausgenommen Anlagen für den Einsatz von Pulverlacken oder Pulverbeschichtungsstoffen
		59	5.9(2)	Anlagen zum Spalten von Drähten unter Verwendung von Phenol- oder Kresolbrühen
		60	5.8(2)	Anlagen zur Herstellung von Gegenständen unter Verwendung von Formaldehydharzen (Phenol-, Harnstoff-, Melamin-, Furan-, Epoxidharzen) oder Epidiphenylen einschließlich Nachverdichtung, soweit die Produktionsleistung 10 kg oder mehr je Stunde beträgt
		61	7.1(1)	Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Wasservögeln oder zum Halten oder zur gewerbsmäßigen Aufzucht von Schweinen mit
		62	7.2(1)	a) 10000 Mastschweinen, b) 1500000 Junghennenplätzen, c) 1500000 Legehennenplätzen, d) 1500000 Truthühnerplätzen, e) 1900 Mastschweineplätzen (Schweine von 30 kg oder mehr Lebendgewicht), f) 840 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 30 kg Lebendgewicht), g) 4500 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder, (s. auch Nr. 4m, 27 und 10d)
		63	7.5(2)	Anlagen zum Schlachten von Tieren mit einer Schlachtkapazität von mehr als 50 Großvieheinheiten (GVE) oder 2000 Kleinvieheinheiten (KVE) oder 1000 Kleinvieheinheiten in Fleischereien mit einer Leistung bis 1m 200 kg Speiseteil je Woche
		64	7.11(1)	Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngemitteln oder technischen Fetten aus den Schlachtnebenprodukten Knochen, Tierhorn, Federn, Hörner, Klauen oder Blut
		65	7.1(2)	Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, ausgenommen Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, die weniger als drei Wochen lagern oder 4000 kg Fleisch verarbeitet werden, und Anlagen, die nicht durch Nr. 17b erfaßt werden
		66	7.2(2)	Anlagen, in denen Sperrmüll zerpreßt wird, soweit 10 t Fäll oder mehr je Tag verarbeitet werden
		67	7.2(3)	Anlagen zur Verwertung von verwendeten Reifen oder Mühlen für Reifenzuschnitt oder Lauffläche mit einer Produktions- leistung von 1000 kg oder mehr (v)
		68	7.2(4)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Reifen oder Gummiartikeln
		69	7.2(5)	Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von landwirtschaftlichen Erzeugnissen
		70	8.8(1)	Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von landwirtschaftlichen Erzeugnissen
		71	8.3(1)	Anlagen zur Rückgewinnung von einzelnen Bestandteilen aus Resten Stoffen durch Zerkleinern
		72	8.5(1)	Anlagen zur Kompostierung mit einer Durchsatzleistung von mehr als 10 t/h (Organische Abfälle)
		73	9.11(2)	Offene oder unvollständig geschlossene Anlagen zum Behandeln von Erzeugnissen, die im Verfahren Stoffe oder Stoffgemische, die im Verfahren Stoffe oder Stoffgemische stäubenden Materialien Gerüchen oder Gasen Dämpfen oder Aerosolen Gefahren, Staubbeim oder Gerüchen Einrichtungen soweit 200 t Stoffgemisch oder mehr je Tag bearbeitet werden. Ausgenommen sind Anlagen zum Mischen, Kneten, Zerkleinern (Feststoffmühlen), wie Mammut-Mischmühlen, Planet-, Conch-, Turbo-, Kugelmühlen, Kugelmühlen mit Zusatz von Mahlkörpern, Kugelmühlen mit Zusatz von Mahlkörpern und Anlagen zur Aufbereitung von Bodenaushub anfällt. Für ausserd gesicht Gerätesammelplätze, Anlagen zur Gewinnung,gefährd erst bei einer Umschlagleistung von 100 t oder mehr je Tag
		74	9.34(2)	Anlagen zur Lagerung von Gütern mit einem Tiefgefrierpunkt von 2500 oder mehr
		75	–	Oberirdische Depotten für besondere Überwachungsbedürftige Abfälle (z. B. Technische Abfälle, Gifte)
		76	–	Anlagen zur Lagerung von Gütern mit einem Tiefgefrierpunkt von 18 Grad Celsius oder mehr
		77	–	Autakinos (v)
		78	–	Betriebsstelle für Straßenbahnen(v)
V	300	79	1.5(1+2)	Gasturbinenanlagen zum Antrieb von Generatoren oder Arbeitsmaschinen (v)
		80	1.8(2)	Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 1 t bis weniger als 30 t je Stunde
		81	1.10(1) 1.10(2)	Anlagen zur Erzeugung von Generator- oder Wassergas aus festen Brennstoffen mit einer Leistung von mehr als Kohlenwasserstoffen durch Spalten
		82	2.1(2)	Gießereien, in denen Sprengstoffe oder Flammstreiter verwendet werden
		83	2.2(2)	Anlagen zum Brechen, Mahlen oder Klassieren von natürlichen oder künstlichen Gesteinen einschließlich Schlacke und Bauschutt einschließlich der zugehörigen Anlagen zum Lagern oder Von und Anlagen zum Abtrocknen/Anlagen zum Entstehungsort
		84	2.5(2)	Anlagen zum Mahlen von Ton, Kieselgur, Magnesit, Mineralfarben, Mineralfasern, Talkum, Ton, Tuff (Trieß) oder Zementklinker
		85	2.6(1)	Anlagen zur Gewinnung, Bearbeitung oder Verarbeitung von Asbest
		86	2.7(2)	Anlagen zum Blähen von Perlite, Schiefer oder Ton
		87	2.10(1)	Anlagen zum Brennen von Kalkstein, Erzeugnissen, soweit der Rauminhalt der Brennöfen 40 m³ mehr und die Beanspruchs- zeit 6 Stunden oder mehr beträgt, ausgenommen Anlagen, ausgenommen Anlagen, in denen Kalk, die diatomitischen und ohne Abluftführung betrieben werden
		88	2.14(2)	Anlagen zum Brechen von Farzestoffen unter Verwendung von Tankett oder anderen Bindemitteln durch Stampfen, Schocken, Rütteln oder Vibrieren mit einer Produktionsleistung von 1 t oder mehr je Stunde in geschlossenen Hallen (v)
		89	2.15(2)	Anlagen zum Brennen von Farzestoffen unter Verwendung von Mischungen von Blumen oder Pflanzen mit Mineralstoffen einschließlich Zubereitungsanlagen für Blumenerde, Grundbodenzusätze und Farzestoffmischungen und einer Produktionsleistung 5t weniger als 250 t je Stunde
		90	3.2(2)	Anlagen zur Herstellung von Ferrolegierungen oder Ferrosilizium oder Silizium in einer Menge von mehr als 50 t Ferrolegierungen für Gußeisen oder Stahl oder Silizium oder Ferrosilizium in einer Menge von mehr als 75 t Ferrosilizium oder Silizium, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Ferrolegierungen, in denen Formen oder Kerne auf Gießen Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von weniger als 50 t Gußteile je Monat
		91	3.3(2)	Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Wasservögeln oder zum Halten oder zur gewerbsmäßigen Aufzucht von Schweinen mit
		92	3.4(1) 3.8(1)	Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 1000 kg oder mehr sowie Gießereien für Nichteisenmetalle, ausgenommen a) 10000 Mastschweineplätzen, b) 1500000 Junghennenplätzen, c) 1500000 Legehennenplätzen, d) 1500000 Truthühnerplätzen, e) 1900 Mastschweineplätzen (Schweine von 30 kg oder mehr Lebendgewicht), f) 840 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 30 kg Lebendgewicht), g) 4500 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder, (s. auch Nr. 4m, 27 und 10d)
		93	3.5(2)	Anlagen zum Rösten oder Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz oder Anlagen zum Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz mit Kaffee oder Kaffeeersatz von jeweils 250 kg oder mehr je Stunde
		94	3.8(1+2)	Anlagen zum Pressen von Kaffee-Extraktionsrückständen oder Kaffeeersatz oder Anlagen zum Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde
		95	3.15(2)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall in geschlossenen Hallen (z. B. Dampfkessel, Container) (v)
		96	3.18(1)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall in geschlossenen Hallen (v)
		97	3.21(1+2)	Anlagen zur Herstellung von Bleiakumulatoren oder Industriebatterien und sonstiger Akkumulatoren
		98	3.23(1+2)	Anlagen zur Herstellung von Aluminium-, Eisen- oder Magnesiumpulver oder -Pasten oder von Aluminium- oder Zinkpulver-Pasten oder sonstigen Metallpulvern oder -pasten, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Metallpulver durch Stampfen
		99	4.1(1)	Anlagen zum Extrahieren oder Destillieren Fette oder Öle, soweit die Menge des eingesetzten Extraktionsmittels 1 t oder mehr beträgt
		100	4.1a(1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Seifen oder Waschmitteln durch chemische Umwandlung
		101	4.2(1+2)	Anlagen, in denen Pflanzenschutz- oder Schädlingsbekämpfungsmittel ihre Wirkstoffe gemischt oder mischfertig gemacht oder abgefüllt oder umgefüllt werden
		102	4.3(2)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Arzneimitteln oder Arzneimittelzwischenprodukten ohne chemische Umwandlung
		103	4.8(2)	Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Stunde
		104	4.9(2)	Anlagen zum Erzeichnetem von Natur- oder Synthesekautschuk oder Vorverdichtungen oder Zwischenprodukten
		105	4.10(2)	Anlagen zur fabrikmäßigen von Anstrich- oder Beschichtungsstoffen (Lacken, Firnis, Farben und Farbstoffen) oder Druckfarben unter Einsatz von 5 t je Tag oder mehr organischer Lösungmittel, ausgenommen Anlagen, in denen Lacke ausschließlich Die als Lösungsmittel ohne Wasserbestandteile verwendet werden
		106	5.1(2)	Anlagen zum Bearbeiten, Lackieren, Kaschieren, Imprägnieren oder Beschichten von Metallen, Kunststoffen oder Gummi einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Ausnahme von Anlagen, die ausschließlich Textilien und von dessen 250 kg oder mehr Lösungsmittel verarbeiten und von dessen 250 kg oder mehr Lösungsmittel verwendet werden (S) Kunststoffen, die unter wetghelfer Selbstverstärkung aussreigen oder Kunstharzen, die mit Lösungsmitteln, die Halogen-Kohlenwasserstoffe enthalten, Weichmachern oder Polyisocyanaten, mehr als 25 kg oder mehr je Stunde beträgt, oder Kunstharzen, die mit Lösungsmitteln, die Halogen-Kohlenwasserstoffe enthalten, oder mit den Stoffen, ausgenommen Anlagen für den Einsatz von Pulverlacken oder Pulverbeschichtungsstoffen
		107	5.2(1+2)	Anlagen zum Bearbeiten von bohnen- oder teilfabrikmäßigen Materialien mit Rotationsoszillationsmaschinen einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen
		108	5.4(2)	Anlagen zum Trocknen oder Überziehen von Stoffen oder Gegenständen mit Ausnahme von Anlagen, ausgenommen Anlagen zum Trocknen oder Überziehen von Kabeln mit heißem Bitumen
		109	5.6(2)	Anlagen zum Bearbeiten von bohnenförmigen Materialien auf Streichmaschinen einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Ausnahme von Anlagen zum Bearbeiten von bohnenförmigen Materialien auf Streichmaschinen von Gemischen sonstiger Stoffen und anderfarben Leimöl
		110	5.9(2)	Anlagen zum Verarbeiten von Rohhäuten oder Rohfellen zu Pfeifenköpfen oder sonstigen Kunstgegenständen, soweit kein Abbeiz erzeugnisse anfällt
		111	6.2(2)	Anlagen, die aus einer oder mehreren Maschinen zur Verarbeitung von Papier und Pappe bestehen (v)
		112	6.4(2)	Anlagen zur Herstellung von Wellpappe
		113	7.1(1)	Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder Wasservögeln oder zum Halten oder zur gewerbsmäßigen Aufzucht von Schweinen mit einer Anzahl von Abrichtmaterial am Entstehungsort
		114	7.2(1+2)	Anlagen zum Halten von Jungrindern oder Mastrindern oder Kälbern oder Anlagen zum Halten von Jungrindern oder Mastrindern oder Kälbern mit einer Anzahl von 1000 Tierplätzen oder mehr (S) a) 14000 bis weniger als 31000 Hennenplätzen, b) 14000 bis weniger als 31000 Junghennenplätzen, c) 30000 bis weniger als 100000 Aufzuchtgeflügelplätzen, d) 14000 bis weniger als 31000 Truthühnermastplätzen, e) 1500 bis weniger als 3000 Mastschweineplätzen (Schweine von 30 kg oder mehr Lebendgewicht), f) 115 bis weniger als 342 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 30 kg Lebendgewicht), g)225 bis weniger als 625 Sauenplätzen einschließlich dazugehörender Ferkelaufzuchtplätze (Ferkel bis weniger als 10 kg Lebendgewicht) oder h) 150 bis weniger als 1500 Ferkelplätzen für die Ferkelaufzucht (Ferkel von 10 kg bis weniger als 30 kg Lebendgewicht) oder (S)30 bis weniger als 700 Mastkalbereplätzen auch soweit dabei andere Tierplätze verwendet werden
		115	7.4(1)	Anlagen zum Schlachten von Tieren mit einer Schlachtkapazität von 50 Großvieheinheiten (GVE) oder 2000 Kleinvieheinheiten (KVE) oder 1000 Kleinvieheinheiten in geschlossenen Hallen (v)
		116	7.4(2)	Anlagen zur Verwendung von Kadavern von Tierkörpern oder Tierkörperteilen oder Erzeugnissen tierischer Herkunft zur Herstellung von Erzeugnissen zur Ernährung von Tieren, Zemisch Tiere oder Fisch für die menschliche Ernährung, soweit 1 t dieser Erzeugnisse oder mehr je Tag verarbeitet werden, ausgenommen Anlagen zum Sortieren oder Zerkleinern oder Pasteurisieren dieser Nahrungsmittel in geschlossenen Behältnissen oder Anlagen zum Sortieren oder Pasteurisieren von Eiern oder Eiprodukten
		117	7.6(2)	Anlagen zum Reinigen oder zum Entschleimen von Tierhäuten oder Fellen
		118	7.7(2)	Anlagen zur Zubereitung oder Verarbeitung von Kälbermägen zur Labgewinnung
		119	7.8(1)	Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Hautleim, Lederleim oder Spezialleimen
		120	7.10(1)	Anlagen zum Lagern oder Aufarbeiten unbehandelter Tierhaare mit Ausnahme von Anlagen zum Lagern oder Aufarbeiten von Tierhaare in Anlagen, die nicht durch Nr. 114 erfaßt werden
		121	7.13(2)	Anlagen zum Trocknen, Einsalzen, Lagern oder Einhauren unbehandelter Häute oder Felle
		122	7.14(2)	Anlagen zum Gerben einschließlich Nachgerben von Tierhäuten oder Fellen oder Anlagen zum Nachgerben von gegerbten Tierhäuten
		123	7.23(2)	Anlagen zur Herstellung von Hefe oder Stärkemehl
		124	7.29(2)	Anlagen zum Rösten oder Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz oder Anlagen zum Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz mit Kaffee oder Kaffeeersatz
		125	7.30(2)	Anlagen zum Pressen von Kaffee-Extraktionsrückständen oder Kaffeeersatz oder Anlagen zum Mischen von Kaffee oder Kaffeeersatz mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde
		126	7.31(2)	Anlagen zur Herstellung von Leim, Leimgelatine, Schmelzkäse oder Kaseinleim aus Rohsäuren oder Alkalischmelzen Verwendung von Kälber- oder Schweinehäuten
		127	8.4(2)	Anlagen, in denen Stoffe oder in Haushaltungen anfallenden oder aus gleichartigen Abfällen durch Sortieren für den Wiedergebrauch aufgearbeitet werden, mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag
		128	8.5(2)	Anlagen zum Kompostieren mit einer Durchsatzleistung von 0,75 t (bei Kompostierungsanlagen)
		129	8.7(1)	Anlagen zur Verwertung von verwendeten Reifen oder nicht ausbesserbaren Stumbert oder Anlage sortieren mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag
		130	8.8(2)	Anlagen zur Lagerung oder Behandlung von Autowrack oder sonstiger Demontage der Einzelteile, auch soweit nicht genehmigungspflichtig (v)
VI	200	131	8.11(2)	Anlagen zur Behandlung oder Verwertung von Abfällen mit einem Durchsatz von 10 t je Tag oder mehr sowie Anlagen, die der Lagerung von 100 t oder mehr Abfällen dienen, ausgenommen Anlagen zum Sammeln, Lagern oder Behandeln von Altpapier, Altglas, Altkleidern, Altfahrzeugen und Altreifen sowie Anlagen zum Behandeln von Bauschutt und Erdaushub mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Behandeln von Bauschutt und Erdaushub mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Behandeln von Bauschutt und Erdaushub mit einer Leistung von 10 t oder mehr je Tag
		132	9.10(1)	Anlagen zum Umschlagen von Gütern mit besonders überwachungsbedürftigen Abfällen, auf die die Verordnung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes Anwendung finden, mit einer Leistung von 100 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Umschlagen von Altpapier, Altglas, Altkleidern, Altreifen und Aufbereitung von Bodenaushub anfällt
		133	10.7(2)	Anlagen zum Vulkanisieren von Natur- oder Synthesekautschuk unter Verwendung von Schwefel oder Schwefelverbindungen
		134	10.21(2)	Anlagen zur Lagerung von Stoffen, die in Verbindung mit Wasser zur Bildung von Gasen einschließlich zugehöriger Abfüllanlagen, ausgenommen Anlagen zum Lagern von Stoffen gemäß Verordnung über brennbare Flüssigkeiten (in Behälter bis/Gefäßen für Nahrungs-, Genuß- oder Futtermittel gemäß Anlage 1)
		135	10.23(2)	Anlagen zur Textilveredlung durch Sengen, Thermofixieren, Bedampfen, Waschen, Bleichen, Mercerisieren, Färben, einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Ausnahme von Anlagen, ausgenommen Anlagen, in denen weniger als 500 qm Textilien je Stunde behandelt werden
		136	–	Galvanikanlagen, wenn die Anlagenkapazität eine Größe 100 KW oder mehr beträgt, sowie Furnier- oder Schälwerke
		137	–	Abwasserbehandlungsanlagen für mehr als 100000 CDM
		138	–	Anlagen zur Gewinnung oder Aufbereitung von Sand, Ölma, Kies, Ton oder Lehm
		139	–	Anlagen zur Herstellung von Kalksandsteinen, Gasbetonsteinen oder Faserzementplatten oder Fertigbauteilen
		140	–	Anlagen zur Herstellung von Bauelementen oder in Serien gefertigten Holzbauten
		141	–	Depositeklasse II LS, der Technischen Anleitung Siedlungsabfall (Deponiegenehmigung und -ausgestaltung) (v)
		142	–	Depositeklasse I LS, der Technischen Anleitung Siedlungsabfall (Verfüllpflichtung, Erdaushub oder Bauschutt) (v)
		143	–	Anlagen zur Herstellung von Schienenfahrzeugen
		144	–	Prefwerke (v)
		145	–	Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen in geschlossenen Hallen (v)
		146	–	Stab- oder Drahtmatten (v)
		147	–	Schwermaschinenbau
		148	–	Emaillierwerken
		149	–	Schrottplätze
		150	–	Morgenten oder Kunstgedärmfabriken
		151	–	Aseilerzeugnisse für Tierkörpern (v)
		152	–	Betriebsstelle der Wäschefurt oder der Straßenbahnen (v)
		153	–	Speiseöle oder -fette aus Pflanzen oder Tierkörpern (v)
		154	2.9(2)	Anlagen zum Sikrosplieren oder Mischen von Glas oder Anlagen zum Mischen von Glas oder Glasscherben
		155	2.10(2)	Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse, soweit der Rauminhalt der Brennöfen 4 cqm oder mehr oder die Besatzdichte mehr als 100 kg/cqm und weniger als 300 kg /cqm beträgt oder Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse in Muffelöfen, die diesen gleichkommen und ohne Abluftreinigung betrieben werden
		156	3.4(2)	Anlagen zum Umschmelzen von Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 50 kg weniger als 1000 kg ausgenommen a) Vakuum-Schmelzöfen b) Schmelzanlagen für Zinnbrenzen und Zinn oder Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium, c) Schmelzanlagen, die Bestandteil von Druck- oder Spritzgußmaschinen sind, d) Schmelzanlagen für Zinnbrenze oder für Lagerungen, die nur aus Edelmetallen oder aus Edelmetallen und Kupfer bestehen, und - Schwellöfen (s. auch Nr. 4m, 8f und 10d)
		157	3.8(2)	Anlagen, die aus einer oder mehreren Druckgußmaschinen mit Zuhaltekräften von 2 Meganewton oder mehr bestehen
		158	3.10(2)	Anlagen zum Schmelzen von Metallen oder Metallen unter Verwendung von Tiegel- oder Salzbrennern, ausgenommen Chromatanlagen
		159	5.7(2)	Anlagen zur Verwertung von flüssigen ungebeitzten Polyäthylenresten mit einem Durchsatz von 500 kg oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zur Aufbereitung von Polyäthylenresten, soweit keine gesundheitsschädlichen Werkzeuge (Fräser) verwendet werden, ausgenommen Anlagen, in denen weniger als 1 t Wäsche (v. B. Bettwäsche, Tischwäsche oder Berufskleidung)
		160	5.10(2)	Anlagen zur Herstellung von künstlichen Schlachtdärmen, -Kalbern, -Lappen und -geweben unter Verwendung organischer Binde- oder Lösungsmittel
		161	5.11(2)	Anlagen zur Herstellung von Polyurethanformteilen, Bauteilen unter Verwendung von Polyurethan, Polyurethanschäumen oder Polyurethanlacken mit einer Produktionsleistung von 100 kg Polyurethan, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 200 kg oder mehr je Stunde beträgt, aus