

Betrieb: **Volkenhoff Geflügelmast GBR**
Barsen 4
59075 Hamm

Abfälle, Lagerung und Verwertung

1. der anfallende Hähnchenmist wird für einen Durchgang im Stall gelagert. Nach jedem Durchgang wird der Mist abgeholt.
Anfall jährlich ca. 756 to. (siehe auch Güllebagger Kap. 10.2)
2. Reinigungswasser wird in geplanten Auffanggruben, (ca. 2*12,50 cbm) gesammelt und auf LN-Flächen des Betriebes, Hubert Volkenhoff, ausgebracht. Anfall ca. 125 cbm/jährlich.
Zwischenlagerung des Reinigungswassers auf dem Betrieb Hubert Volkenhoff. Auf diesem Betrieb steht ausreichend Lagerkapazität zur Verfügung.
3. fest installierte WC-Anlagen sind nicht geplant.
Es wird nur ein Handwaschbecken (und Seifenspender) mit Kaltwasser und für Warmwasser ein Durchlauferhitzer installiert.
Trinkwasser wird weder zum Verzehr noch fürs Duschen benötigt, und ist auch nicht vorgesehen.
Das Waschwasser wird in Behältern von dem vorh. Betrieb Hubert Volkenhoff mitgebracht.
Das Abwasser aus diesem Handwaschbecken wird in einem Sammelbehälter aufgefangen und nach Bedarf im vorg. Betrieb, (Einleitung in das Entwässerungssystem) entsorgt