Abstandsklasse	Abstand in m	Lfd. Nr.	Nummer (Spalte) der L. Bodlüft	Betriebsart
I	1500	1.	1.1 (1)	Kraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von Kohlen, Flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit der Feuerungswärmeeinsatz 350 MW übersteigt
		2.	1.11 (1)	Anlagen zur Trockenentstickung/-entschwefelung von Rauchgasen, soweit die Feuerungswärmeleistung der Kraftwerke, die diese Rauchgase zugeführt werden, 350 MW übersteigt
		3.	3.2 (1)	Anlagen zur Gewinnung von Kohlenoxid
		4.	4.1 (1)	Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoffen (Hartbrand)
		5.	4.4 (1)	Anlagen zur Herstellung, Regenerierung oder Aufbereitung von Aktivkohle, Aktivkoks, Molekularsieben, Ionenaustauschern, Katalysatoren, Adsorptionsmitteln oder Silikagelen, in pertechnischen Mengen oder bei Gewinnung von Produkten
II	1000	6.	1.14 (1)	Anlagen zur Reinigung oder Verflüssigung von Kohle
		7.	2.14 (2)	Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoffen durch Verbrennung von Kohlenwasserstoffen, ausgenommen Ruß, Graphit, Graphitoxid, Silicium oder Siliciumcarbid, soweit die Feuerungswärmeleistung der Anlagen, in denen die Verbrennung stattfindet, 1 MW übersteigt
		8.	3.1 (1)	Anlagen zum Rösten, Schmelzen und Sintern von Erzen
		9.	3.2 (1)	Anlagen zur Gewinnung von Roheisen, Stahl und Ferrolegierungen, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Eisen oder Stahl durch Umschmelzen
		10.	3.3 (1)	Anlagen zur Stahlverformung, ausgenommen Leichtgerüste mit weniger als 50 t Gesamtdurchsatz sowie Anlagen zum Kaltwalzen mit weniger als 15 t/h (4 kW)
		11.	3.15 (2)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall mit einem Fassungsvermögen von mehr als 300 t
		12.	3.18 (1)	Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Schienenfahrzeugen oder -teilen aus Metall (§ Ziegel 14)
		13.	4.1 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit technischen 10 Produktionsstufen
		14.	4.16 (1) 4.16 (2)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Energie sowie von Ferrolegierungen, Eisenoxid oder Kohle einschließlich Aluminiumoxiden
		15.	4.16 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Schwefel, oder Schwefelverbindungen
		16.	4.19 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Chemiefasern
		17.	4.3 (1)	Anlagen zur Herstellung von Holzfaserplatten, Holzspanplatten oder ähnlichen Platten
		18.	5.12 (1)	Anlagen zur Tierkörperbeseitigung, Anlagen zu Tierkörperverwertung oder Erzeugnissen Tierischer Herkunft zur Beseitigung in Verbrennungseinrichtungen ausgenommen solcher gefüllter Verbrennungsanlagen
		19.	10.16 (2)	Prüfstände für oder mit Luftschrauben, Rückstrahltriebwerken oder Raketentriebwerken
		20.	10.19 (2)	Anlagen zur Schwerölfeuerung mit einem Durchsatz von 21 t Luft je Stunde oder mehr
		21.	-	Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbauerzeugnissen im Freien
III	700	22.	1.1 (1)	Kraftwerke und Heizkraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von Kohlen, Flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit der Feuerungswärmeleistung a) bei Brennstoffen bis zu 700 MW zu max. 900 MW betrügt b) bei Heizkraftwerken 300 MW übersteigt
		23.	1.12 (1)	Anlagen zur Zerkleinerung oder Wiederverwertung von Teer oder Teerrückständen oder von Teer- oder Bitumenöl
		24.	2.3 (1)	Anlagen zur Herstellung von Zementklinker oder Zementen
		25.	2.5 (2)	Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Gips, Kalkstein, Kieselgur, Perlit, Ton oder Schiefer, ausgenommen Anlagen
		26.	3.5 (1)	Anlagen zur Stahlverformung mit einem Durchsatz von 20 t Luft je Stunde oder mehr
		27.	3.6 (1+2)	Anlagen zum Umschmelzen von Nichteisenmetallen (Altmetall), ausgenommen a) Schmelzanlagen - Schmelzöfen für Gußwerkgut aus Zink und Walmut oder Schmelzöfen für Gußwerkgut aus Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium - Schmelzöfen, die Bestandteil von Druck- oder Kokillengießmaschinen sind - Schmelzöfen für Edelmetalle oder Legierungen, die nur aus Edelmetallen oder aus Edelmetallen und Edelmetallen bestehen - Schmelzöfen für Lote mit Nrn. 42 und 1540 b) Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von anorganischen Chemikalien wie Säuren, Basen, Salze
		28.	4.14 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Halogenen oder Halogenverbindungen
		29.	4.18 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von phosphor- oder stickstoffhaltigen Düngemitteln
		30.	4.19 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kohlenwasserstoffen
		31.	4.5 (1)	Anlagen zur Herstellung von Ruß
		32.	4.6 (1)	Kaltraksanlagen
		33.	7.5 (2)	Anlagen zur chemischen Behandlung von besonders überwachungsbedürftigen oder überwachungsbedürftigen Abfällen, auf die die Vorschriften des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes Anwendung finden
		34.	8.8 (1)	Aufbereitungsanlagen für schmelzfähige Schlacke in 8. Hochofenschlacken
		35.	-	Autoabbau- u. Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Karosseriegegenständen
IV	500	36.	1.1 (1)	Heizkraftwerke und Heizwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von Kohlen, Flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung a) bei Heizkraftwerken von 100 MW bis 300 MW b) bei Heizwerken von 50 MW bis 300 MW
		37.	1.7 (1)	Anlagen mit einem Kohlenstaubfeuerungsdurchsatz von 10 000 kg oder mehr je Stunde
		38.	1.8 (2)	Elektrolysenanlagen mit einer Überspannung von 220 kV oder mehr ausschließlich der Schalt-/oder zugehörigen eingehaltsräume, ausgenommen Anlagen zur
		40.	1.9 (2)	Anlagen zum Rösten oder Trocknen von Koks mit einer Leistung von 50 t oder mehr je Stunde
		41.	1.10 (1)	Anlagen zum Brechen von Braun- oder Steinkohle
		42.	2.8 (1)	Anlagen zur Herstellung von Glas, auch soweit es aus Altglas hergestellt wird einschließlich Glasfasern, die nicht für medizinische oder hermetischverschlossene Zwecke bestimmt sind
		43.	2.11 (1) 2.13 (2)	Anlagen zum Schmelzen mineralischer Stoffe
		44.	2.15 (1)	Anlagen zur Herstellung von Beton, Mörtel oder Trockenbaustoffen mit einem Durchsatz von 3 t Luft je Stunde oder mehr, soweit die Erzeugnisse ungeformt trocken gemischt werden
		45.	3.5 (1)	Anlagen zur Stahlverformung mit einem Durchsatz von 20 t Luft je Stunde oder mehr, ausgenommen Anlagen zum Kaltwalzen mit weniger als 15 t/h (4 kW) sowie Anlagen zur Herstellung von Stahlrohren mit einer Produktionsleistung von 200 t oder mehr je Stunde
		46.	3.5 (3) 3.5 (4)	Anlagen zur Stahlverformung mit Glühöfen, ausgenommen Anlagen mit Schmelzöfen von Edelmetall sowie Glüh-, Tempern oder Entspannungsöfen, die Bestandteil von Anlagen sind, in denen die Stahlteile bereits hergestellt werden, für einen Durchsatz von 500 oder weniger Tonnen je Stunde
		47.	3.6 (1+2)	Anlagen zum Walzen von Metallen, ausgenommen Anlagen zu walzen von Kupfrate mit einer Stabbreite bis 600 mm (4)
		48.	3.11 (1+2)	Schmiede-, Hämmer- oder Fallwerke (4)
		49.	3.14 (1+2)	Anlagen zum Zerkleinern von Schrott durch Betreiben mit einer Nennleistung des Rotorantriebes von 100 KW oder mehr
		50.	3.16 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von nahtlosen oder geschweißten Rohren über 3 m
		51.	4.16 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen Chemikalien oder Grundstoffen wie Azetidin, Aldehyde, Ketone, Säuren, Ester, Acetale, Äther
		52.	4.16 (1)	Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen
		53.	4.16 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstharzen
		54.	4.16 (1)	Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von synthetischem Kautschuk
		55.	4.5 (1)	Anlagen zur Herstellung von Schwarzstoffen wie Schwarzkalk, Schwarzfarbe, Metallschwarzpigmenten
		56.	4.7 (1)	Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoff (Hartbrandkohle) oder Elektrographit mit einer Leistung von mehr als 2,5 Tonnen Erzeugnissen je Stunde, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Elektroden
		57.	4.8 (1)	Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 3 t oder mehr je Stunde
		58.	5.4 (1)	Anlagen zum Beschichten, Lackieren, Kaschieren, Imprägnieren oder Tränken von Gegenständen mit Lacken, Klebern, Farben, Pasten, Pressmassen oder ähnlichen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit a) einem Durchsatz an Lösungsmittel, einschließlich von in diesen Stoffen enthaltenen Lösungsmitteln, von 150 kg oder mehr je Stunde (Anlagen) b) einem Durchsatz an Lösungsmittel, einschließlich von in diesen Stoffen enthaltenen Lösungsmitteln, von 25 kg oder mehr je Stunde, soweit die Anlagen nicht unter a) fallen
		59.	5.5 (2)	Anlagen zum Reinigen oder zum Entschlammen von ferrischen Böden oder Magen
		60.	5.8 (1)	Anlagen zur Zubereitung oder Herstellung von Klebermengen oder Leimgallerien
		61.	7.6 (2)	Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Hautabfällen, Lederstein oder Knochenleim
		62.	7.3 (1)	Anlagen zum Schmelzen von tierischen Fetten mit Ausnahme der Anlagen zur Herstellung von weiterverwendbaren tierischen Fetten zu Speisezwecken in Fleischereien mit einer Leistung bis zu 2000 kg Fleisch je Woche
		63.	7.9 (1)	Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngestoffen oder tierischen Fetten aus den Schlachtnebenprodukten Knochen, Tierhaare, Federn, Horner, Klauen oder Blut
		64.	7.11 (1)	Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, ausgenommen Anlagen zum Lagern von Knochen - frischen Knochen, in denen je Woche weniger als 4000 kg frisch verarbeitet werden, und - Knochen, die nicht mehr als 1% erhitzt werden
		65.	7.19 (1)	Anlagen, in denen Steinkohl hergestellt wird, soweit 12 t Kohl oder mehr je Tag verarbeitet werden
		66.	7.21 (1)	Mühlen zur Mahlgrobe, oder Futterhefe mit einer Produktionsleistung von 500 t je Tag oder mehr
		67.	7.23 (1)	Anlagen zum Trocknen von Getreide oder Obst, soweit die Anlagen eine Feuerungswärmeleistung von 1 t oder mehr besitzen
		68.	7.24 (1)	Anlagen zur Herstellung von Futtermitteln von Zucker unter Verwendung von Zuckerrüben oder Rohrzucker
		69.	7.25 (2)	Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von landwirtschaftlichen Erzeugnissen in Landwirtschaftlichen Betrieben
		70.	8.1 (1)	Anlagen zur teilweisen oder vollständigen Beseitigung von Resten, Flüssigen oder in behältern gelöften gasförmigen Stoffen oder Gegenständen durch thermische Verfahren, wie Koh- oder Filtgrung, Verbrennung oder Verbrennung in Drehrohröfen
		71.	8.3 (1)	Anlagen zur Verbrennung von einzelnen Betriebsstoffen aus festen Stoffen durch Verbrennen
		72.	8.5 (1)	Anlagen zur Komposierung mit einer Durchsatzleistung von mehr als 10 t/h Kompostverkehr
		73.	9.11 (2)	Anlagen zur Aufbereitung geschlossene Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern in Schiffen, Eisenbahnwagen oder Kraftfahrzeugen durch Kippen von Wagen oder Behältern oder unter Verwendung von Greifern, Schaufeln oder ähnlichen Einrichtungen, ausgenommen Anlagen, in denen weniger als 500 Jahrtonnen je Stunde behandelt werden

Abstandsklasse	Abstand in m	Lfd. Nr.	Nummer (Spalte) der L. Bodlüft	Betriebsart
V	300	154.	-	Gatterstägen, wenn die Antriebsleistung eines Gatters 100 PS oder mehr betrügt, sowie Furnier- oder Sägewerke
		155.	-	Kiesvorbereitungsanlagen bis einschließlich 100 000 ESW
		156.	-	Anlagen zur Gewinnung oder Aufbereitung von Sand, Bims, Kies, Ton, Lehm, Kreide
		157.	-	Anlagen zur Herstellung von Kühlschränken, Gasbetonsteinen oder Fassadenverglasungen unter Dampfdruckruh
		158.	-	Anlagen zur Herstellung von Bauelementen oder in Serien gefertigten Holzbauten
		159.	-	Dieselmotoren 1-13 der Technischen Anleitung Siedlungsabfall; Dieselmotoren, Erdbaumas- chinen, Baumaschinen
		160.	-	Anlagen zur Herstellung von Schleifmaterialien
		161.	-	Fräsmaschine (4)
		162.	-	Anlagen zur Herstellung von Schleifmaschinen und Schotzbauschinenarbeiten in geschlossenen Hallen (4)
		163.	-	Stein- oder Brettsägemaschinen (4)
		164.	-	Schwermetallmethoden
		165.	-	Emaillierarbeiten
		166.	-	Schmelzöfen
		167.	-	Montagebau- oder Kunststoffverarbeitungsbetrieben
		168.	-	Anstreicherbetriebe für Fahrzeuge (4)
		169.	-	Betriebsarbeiten der Metallbauer oder der Stahlbauberufe (4)
		170.	-	Spachtelmassen aller Art sowie Betriebe zum Umschlag größerer Mengen (4)
VI	200	171.	-	Anlagen zum Stanzbiegen oder Perforieren von Blechen oder Schwarzeisen unter Verwendung von Fluxmittern
		172.	-	Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse, soweit der Brennraum bei Brennzeiten von 4 bis über 6 Stunden über die Beschickung mehr als 1 m³ beträgt, ausgenommen Anlagen, in denen ausschließlich Waren aus Ton gebrannt, ausgenommen Anlagen, in denen ausschließlich Waren aus Ton gebrannt, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Schamotteerzeugnissen mit einem Durchsatz von 50 Jahrtonnen je Stunde oder mehr
		173.	-	Schmelzöfen zur Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen, ausgenommen a) Schmelzanlagen zur Verarbeitung von Altmetall mit einem Durchsatz von 50 kg oder weniger und 1000 kg, ausgenommen - Gasbetonherstellungen, - Schmelzanlagen für Gußwerkgut aus Zink und Walmut oder aus Aluminium in Verbindung mit Kupfer oder Magnesium, - Schmelzöfen, die Bestandteil von Druck- oder Kokillengießmaschinen sind oder die zusammenhängen in Verbindung mit solchen Druck- oder Kokillengießmaschinen gefertigte Nichteisenmetallgußteile verarbeiten, - Schmelzöfen für Edelmetalle oder Legierungen, die nur aus Edelmetallen oder aus Edelmetallen und Edelmetallen bestehen, - Schmelzöfen für Lote mit Nrn. 27 und 1540 b) Anlagen zur Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Energie sowie von Ferrolegierungen, Eisenoxid oder Kohle einschließlich Aluminiumoxiden
		174.	3.4 (2)	Anlagen zum Aufbringen von metallischen Schutzschichten auf Metallgegenstände von Bad- Zink, Nikkel oder Chrom, ausgenommen Anlagen mit schmelztiegeln Bädern, durch Flamm- oder Lichtbogenspritzen
		175.	3.15 (2)	Anlagen zur Herstellung von Behältern aus Metall mit einem Fassungsvermögen von 50 t oder mehr, ausgenommen Anlagen zur Herstellung von Heizkörpern, Polyurethan-, Polyesterharzbehältern in Behältern oder zum Ausschließen von Lüftschlauch der Polyurethan, soweit die Anlagen nicht unter Nr. 11 fallen, sowie Anlagen zur Herstellung von Behältern aus Aluminium oder Anlagen zur Einsatz von Kunststoffen, Polyurethanprodukt
		176.	3.17 (1)	Anlagen zur Herstellung von Stahlbetonbauteilen oder industrieähnlichen Anlagen zur Herstellung von Stahlbetonbauteilen, ausgenommen a) Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen, Elastomeren, Polyurethanen, soweit diese Produkte organische Stoffe mit einem Flammpunkt von 55 °C oder niedriger verarbeiten, ausgenommen Anlagen, in denen ausschließlich Polyurethan-Hartschaum verarbeitet wird, sowie Anlagen, in denen