ABSTANDSLISTE 1990

Abstands-klasse Σ	Abstand in m	Ldf. Nr.	Nummer (Spalte) der 4. BImSchV	Betriebsart
I 1500 m				
1	1.1 (1)	1 - 93	1.1(1)	Kraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung 300 MW übersteigt.
2	1.11 (1)			Anlagen zur Kohlendestillation (z.B. Kokereien und Schwelereien)
3	3.2 (1)			Anlagen zur Gewinnung von Robeisen
4	4.1 (1)			Anlagen der fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit mehr als 10 Prozessionsanlagen
5	4.1h (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Chemiefasern
6	4.4 (1)			Anlagen zur Destillation oder Raffination oder sonstigen Weiterverarbeitung von Erdöl oder Erdölerzeugnissen in Mineralöl-, Asphalt- oder Schmierstoffraffinerien, in petrochemischen Werken oder bei der Gewinnung von Paraffin
II 1000 m				
7	1.14 (1)			Anlagen zur Vergasung oder Verflüssigung von Kohle
8	2.14 (1 + 2)			Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln im Freien (*)
9	3.1 (1)			Anlagen zum Rösten, Schmelzen oder Sintern von Erzen
10	3.2 (1)			Anlagen zur Gewinnung von Nichteisenohmetallen (Blei-, Zink- und Kupfererzhütten)
11	3.3 (1)			Anlagen, zur Stahlerzeugung, ausgenommen Lichtbogenöfen mit weniger als 50 t Gesamtstatzofengewicht sowie Induktionsöfen (*) s. auch lfd. Nrn. 27 und 48)
12	3.15 (2)			Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall im Freien (z. B. Dampfkessel, Container) (*)
13	3.18 (1)			Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall im Freien (*)
14	3.19 (2)			Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen im Freien (*)
15	4.1 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit höchstens 10 Prozessionsanlagen
16	4.1h (1) 4.1n (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen auf nassem Wege oder mit Hilfe elektrischer Energie sowie von Ferrolegierungen, Kornit und Karbid einschließlich Aluminiumsalzhütten
17	4.14 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Schwefel oder Schwefelverbindungen
18	4.3 (1)			Anlagen zur Herstellung von Halbzeugerzeugnissen, Holzhalbzeugen oder Holzfaserplatten
19	5.12 (1)			Anlagen für Tierkörperbeseitigung sowie Anlagen, in denen Tierkörperteile oder sonstige tierische Herkunft zur Beseitigung in Tierkörperbeseitigungsanlagen gesammelt oder gelagert werden.
20	1.15 (1)			Kontrackumgsanlagen
21	10.16 (2)			Prüfstände für oder mit Luftschrauben, Rückstoßantrieben oder Strahltriebwerken.
22	10.19 (2)			Anlagen zur Luftverflüssigung mit einem Durchsatz von 25 t Luft je Stunde oder mehr (*)
III 700 m				
23	1.1 (1)			Kraftwerke und Heizkraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung a) bei Kraftwerken mehr als 150 MW bis max. 900 MW beträgt b) bei Heizkraftwerken 300 MW übersteigt
24	1.12 (1)			Anlagen zur Destillation oder Weiterverarbeitung von Teer oder Teererzeugnissen oder von Teer- oder Gaswasser
25	2.3 (1)			Anlagen zur Herstellung von Zementklinker oder Zementen
26	2.4 (1)			Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Gips, Kalkstein, Kieselgur, Magnesit, Quarzit oder Schamotte
27	3.3 (1)			Anlagen zur Stahlerzeugung mit Lichtbogenöfen unter 50 t Gesamtstatzofengewicht (*) (s. auch lfd. Nrn. 11 und 48)
28	3.4 (1 + 2)			Anlagen zum Umschmelzen von Altmetall (s. auch lfd. Nrn. 95 und 151)
29	4.1a (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von anorganischen Chemikalien wie Säuren, Basen, Salze
30	4.14 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Halogenen oder Halogenverbindungen
31	4.1e (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von phosphor- oder stickstoffhaltigen Düngemitteln
32	4.8 (1)			Anlagen zur Herstellung von Ruß
33	4.11 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kohlenwasserstoffen
34	7.19 (2)			Anlagen, in denen Sauerkraut hergestellt wird, soweit 10 t Kohl oder mehr je Tag verarbeitet werden
35	7.24 (1)			Anlagen zur Herstellung oder Raffination von Zucker unter Verwendung von Zuckerrohren oder Rohzucker
36	8.1 (1)			Anlagen zur teilweisen oder vollständigen Beseitigung von festen oder flüssigen Stoffen durch Verbrennen
37	8.6 (1)			Anlagen zur chemischen Aufbereitung von cyanidhaltigen Konzentraten, Nitriten, Nitraten oder Säuren, soweit hierdurch eine Verwertung als Rostzuschlag oder eine Beseitigung als Abfall ermöglicht werden soll
38				Aufbereitungsanlagen für schmelzflüssige Schlacke (z.B. Hochofenschlacke)
39				Automobil- u. Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Verbrennungsmotoren
IV 500 m				
40	1.1 (1)			Heizkraftwerke und Heizwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung a) bei Heizkraftwerken von 300 MW bis 300 MW b) bei Heizwerken mehr als 100 MW beträgt
41	1.7 (1)			Kühltürme mit einem Kühlwasserdurchsatz von 10000 m³ oder mehr je Stunde
42	1.8 (2)			Elektrounspannanlagen einschließlich der Schaltlei-der mit einer Übergangsspannung von 220 kV oder mehr (*)
43	1.9 (1)			Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 30 t oder mehr je Stunde
44	1.10 (1)			Anlagen zum Brikettieren von Braun- oder Steinkohle
45	2.8 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Glas, auch soweit es aus Abfall hergestellt wird, einschließlich Glasfasern, die nicht für medizinische oder fermeldetechnische Zwecke bestimmt sind
46	2.11 (1)			Anlagen zum Schmelzen mineralischer Stoffe
47	2.13 (2)			Anlagen zur Herstellung von Beton, Mörtel oder Straßenbaustoffen unter Verwendung von Zement
48	3.15 (1)			Anlagen zur Herstellung oder zum Schmelzen von Mischungen aus Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschließlich Aufbereitungsanlagen für bituminöse Straßenbaustoffe und Teerpflastersteinen, von denen den Umständen nach zu erwarten ist, daß sie länger als während der 12 Monate, die auf die Inbetriebnahme folgen, an demselben Ort betrieben werden
49	3.3 (1) 3.7 (1)			Anlagen zur Stahlerzeugung mit Induktionsöfen, Anlagen zur Herstellung von Gußeisen mit mehr als 10 t und 25 t sowie Eisen-, Temper- oder Stahlgießereien in denen Formen oder Kerne auf kalten Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von 80 t oder mehr Gußteile je Monat
50	3.6 (1 + 2) 3.16 (1) 3.17 (2)			Anlagen zum Walzen von Metallen und Anlagen zur Herstellung von Rohren (*)
51	3.11 (1)			Schmiede-, Hammer- und Fallwerke (*)
52	3.14 (1 + 2)			Anlagen zum Zerkleinern von Schrott durch Rotormühlen mit einer Nennleistung des Rotorantriebes von 100 KW oder mehr
53	4.1g (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen Chemikalien oder Lösungsmitteln wie Alkohole, Aldehyde, Ketone, Säuren, Ester, Acetate, Äther
54	4.1h (1)			Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen
55	4.1k (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstharzen
56	4.1m (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von synthetischem Kautschuk
57	4.5 (1)			Anlagen zur Herstellung von Schmierstoffen, wie Schmieröle, Schmierfette, Metallbearbeitungsöle
58	4.7 (1)			Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoff (Hartbrandkohle) oder Elektrographit durch Brennen, z. B. für Elektroden, Stromabnehmer oder Apparateteile
59	4.8 (1)			Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Stunde
60	5.1 (1)			Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen sowie die Lackherstellung, ausgenommen Anlagen zum Lackieren von dünnen 250 kg oder mehr je Stunde eingesetzt werden
61	5.3 (1)			Anlagen zum Beschichten, Imprägnieren oder Tränken von Glasfasern, Mineralfasern oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit a) Kunstharzen oder b) Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 250 kg organischen Lösungsmitteln je Stunde oder mehr
62	5.4 (1)			Anlagen zum Tränken oder Überziehen von Stoffen oder Gegenständen mit Teer, Teeröl oder heißem Bitumen, ausgenommen Anlagen zum Tränken oder Überziehen von Kabeln mit heißem Bitumen
63	5.5 (1)			Anlagen zum Isolieren von Drähten unter Verwendung von Phenol- oder Kresolharzen
64	5.6 (1)			Anlagen zur Herstellung von hahnenförmigen Materialien, Lacken, Anstrichmitteln oder Klebstoffen sowie zugehörigen Trocknungsanlagen unter Verwendung von Gemischen aus Kunststoffen und Weichmachern oder von Gemischen aus sonstigen Stoffen und oxidierten Leinöl
65	5.8 (2)			Anlagen zur Herstellung von Gegenständen unter Verwendung von Amino- oder Phenoplasten, wie Furan-, Harnstoff-, Phenol-, Resorcin- oder Xylolharzen mit teils Warmebehandlung, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 10 kg oder mehr je Stunde beträgt

ABSTANDSLISTE 1990

Abstands-klasse Σ	Abstand in m	Ldf. Nr.	Nummer (Spalte) der 4. BImSchV	Betriebsart
IV 500 m				
66	5.9 (2)			Anlagen zur Herstellung von Reibbelägen unter Verwendung von Phenoplasten oder sonstigen Kunstharzbindemitteln
67	6.1 (1)			Anlagen zur Gewinnung von Zellstoff aus Holz, Stroh oder ähnlichen Faserstoffen
68	7.1 (1)			Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit a) 51 000 Hennenplätzen, b) 102 000 Junghennenplätzen, c) 102 000 Mastgeflügelplätzen, d) 1 900 Mastschweineplätzen oder e) 640 Saugferkelplätzen oder mehr
69	7.2 (1 + 2)			Anlagen zum Schlachten von a) 500 kg oder mehr Lebendgewicht Geflügel oder b) 4 000 kg oder mehr Lebendgewicht sonstiger Tiere je Woche
70	7.3 (1)			Anlagen zum Schmelzen von tierischen Fetten mit Ausnahme der Anlagen zur Verarbeitung von selbstgewonnenen tierischen Fetten zu Speisefetten in Fleischereien mit einer Leistung bis zu 200 kg Speisefett je Woche
71	7.6 (2)			Anlagen zum Reinigen oder zum Entschleimen von tierischen Därmen oder Mägen
72	7.7 (2)			Anlagen zur Zubereitung oder Verarbeitung von Kalbormonen zur Lagerverwendung
73	7.9 (1)			Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngemitteln oder technischen Fetten aus Abfällen tierischer Herkunft, ausgenommen Knochen, Federn, Hörner, Klauenabfällen
74	7.11 (1)			Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, ausgenommen Anlagen für selbstgewonnene Knochen in – Fleischereien, in denen je Woche weniger als 4 000 kg Fleisch verarbeitet werden, und – Anlagen, die nicht durch Nr. 69 erfaßt werden
75	7.21 (1)			Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 500 t je Tag oder mehr
76	7.23 (1)			Anlagen zum Extrahieren pflanzlicher Fette oder Öle, soweit die Menge des eingesetzten Extraktionsmittels 1 t oder mehr beträgt
77	7.25 (2)			Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenem Grünfutter im landwirtschaftlichen Betrieb
78	8.3 (1)			Anlagen zur Rückgewinnung von einzelnen Bestandteilen aus festen Stoffen durch Verbrennen
79	9.11 (2)			Offene oder unvollständig geschlossene Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern, die im trockenen Zustand stauben können, durch Kippen von Wagen, Containern oder Schiffen mit Greifern, Baggern, Schaufelladern, Greifern, Saugbehern oder ähnlichen Einrichtungen, soweit 200 t Schüttgüter oder mehr je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zum Be- oder Entladen von Erdaushub oder von Gestein, das bei der Gewinnung oder Aufbereitung von Bodenschätzen anfällt
80	–			Depotein für Haus- und Sondermüll
81	–			Autokinos (*)
82	–			Betriebsstelle für Straßenbahnen (*)
V 300 m				
83	1.5 (1 + 2)			Gasturbinenanlagen zum Antrieb von Generatoren oder Arbeitsmaschinen (*)
84	1.9 (2)			Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 1 t bis weniger als 30 t je Stunde
85	1.13 (1) 1.15 (1)			Anlagen zur Erzeugung von Generator- oder Wassergas mit einer Produktionsleistung von 5 Stadt- oder Synthesegas mit Kohlenwasserstoff durch Spaltung
86	2.1 (2)			Steinbrüche, in denen Sprengstoffe oder Flammstrahler verwendet werden
87	2.2 (2)			Anlagen zum Brechen, Mahlen oder Klassieren von natürlichen oder künstlichen Gesteinen einschließlich Schlacke und Abbaumaterial, ausgenommen Klassieranlagen für Sand oder Kies
88	2.5 (2)			Anlagen zum Mahlen von Gips, Kieselgur, Magnesit, Mineralfarben, Muschelschalen, Talkum, Ton, Tuff (Traß) oder Zementklinker
89	2.6 (1)			Anlagen zur Lagerung, Bearbeitung oder Verarbeitung von Asbest
90	2.7 (1)			Anlagen zum Blähen von Perlite, Schiefer oder Ton
91	2.10 (1)			Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse unter Verwendung von Teeren, soweit der Rauminhalt der Brennanlage 3 m³ oder mehr und die Besatzdichte 300 kg oder mehr je m³ Rauminhalt der Brennanlage beträgt, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die diskontinuierlich und ohne Abluftführung betrieben werden
92	2.12 (2)			Anlagen zur Herstellung von Kalksandsteinen, Gasbetonsteinen oder Faserzementplatten unter Dampfdruck
93	2.14 (1 + 2)			Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln in geschlossenen Hallen (*)
94	3.3 (2) 3.7 (2)			Anlagen zum Erschmelzen von Gußeisen oder Stahl mit einer Schmelzleistung bis zu 2,5 t je Stunde, Stahlgießereien, soweit sie Gußeisen oder Stahl mit einer Schmelzleistung bis zu 2,5 t je Stunde oder Temper- oder Stahlgießereien in Formen oder Kernen auf kaltem Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von weniger als 80 t Gußteile je Monat
95	3.4 (1 + 2) 3.8 (1)			Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 1 000 kg oder mehr sowie Gießereien für Nichteisenmetalle (s. auch lfd. Nrn. 28 und 151)
96	3.5 (1)			Anlagen zum Abziehen der Oberflächen von Stahl, insbesondere von Blöcken, Brammen, Knüppeln, Platinen oder Blechen, durch Flammen
97	3.9 (1 + 2)			Anlagen zum Auftragen von metallischen Schutzschichten auf Eisen, Stahl oder Aluminium durch schmelzflüssiges Aluminium, Blei oder Zink mit schmelzflüssigen Bädern oder durch Flammspritzen
98	3.12 (2)			Anlagen zur Herstellung von Bolzen, Nägeln, Nieten, Muttern, Schrauben, Kugeln, Nadeln oder ähnlichen metallischen Normteilen durch Druckumformen auf Automaten (*)
99	3.15 (2)			Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall in geschlossenen Hallen (s. B. Dampfkessel, Container) (*)
100	3.18 (1)			Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall in geschlossenen Hallen (*)
101	3.19 (2)			Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen in geschlossenen Hallen (*)
102	3.21 (1 + 2)			Anlagen zur Herstellung von Akkumulatoren oder Batterien
103	3.23 (1 + 2)			Anlagen zur Herstellung von Aluminium-, Eisen- oder Magnesiumgießer oder -pressen, von Blei- oder -druckhalbzeug, die vorwiegend durch Warmeumformen zur Herstellung von Metallgußwer durch Stanzpfen
104	4.1 (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von unter Druck gelösten Acetylen (Dissousgasfabriken)
105	4.1 p (1)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Seifen oder Waschmitteln durch chemische Umwandlung
106	4.2 (1 + 2)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von unter Druck gelösten Acetylen (Dissousgasfabriken)
107	4.3 (2)			Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Arzneimitteln oder Arzneimittelzwischenprodukten ohne chemische Umwandlung
108	4.8 (2)			Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 0,5 t bis weniger als 1 t je Stunde
109	4.9 (1 + 2)			Anlagen zum Erschmelzen von Natur- oder Kunstharzen mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag
110	4.10 (2)			Anlagen zur Herstellung von Firnis, Lacken oder Druckfarben mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag
111	5.1 (2)			Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen, soweit die Lacke organische Lösungsmittel enthalten und von diesen 25 kg bis weniger als 250 kg je Stunde eingesetzt werden
112	5.2 (1 + 2)			Anlagen zum Bedrucken von bahnen- oder tafelförmigen Materialien mit Rotationsdruckmaschinen einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen
113	5.3 (2)			Anlagen zum Beschichten oder Imprägnieren bahnen oder tafelförmiger Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 25 kg bis weniger als 250 kg organischen Lösungsmitteln je Stunde
114	5.11 (2)			Anlagen zur Herstellung von Polyurethanformteilen oder zum Ausschäumen von Hohlräumen mit Polyurethan, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 200 kg oder mehr je Stunde beträgt, ausgenommen Anlagen zum Einsatz von thermoplastischen Polyurethangranulaten
115	6.2 (1 + 2)			Anlagen, die aus einer oder mehreren Papiermaschinen bestehen, ausgenommen Anlagen von Papier, Karton, Pappe oder Hilfspappe bestehen (*)
116	7.1 (1)			Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit a) 14 000 bis weniger als 51 000 Hennenplätzen, b) 28 000 bis weniger als 102 000 Junghennenplätzen, c) 28 000 bis weniger als 102 000 Mastgeflügelplätzen, d) 325 bis weniger als 1 900 Mastschweineplätzen oder e) 175 bis weniger als 640 Saugferkelplätzen auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
117	7.4 (2)			Anlagen zum Schlachten von tierischen Nebenprodukten von Kartoffeln, Gemüse, Fleisch oder Fisch für die menschliche Ernährung durch Erwärmen
118	7.8 (1)			Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Hautleim, Lederleim oder Knochenleim
119	7.10 (1)			Anlagen zum Herstellen oder Aufarbeiten unbehandelter Tierhaare mit Ausnahme von Wolle, ausgenommen Anlagen der Rauchgase Tierhaare in Anlagen, die nicht durch Nr. 86 erfaßt werden
120	7.13 (2)			Anlagen zum Trocknen, Einsalzen, Lagern oder Extrahieren ungegerbter Tierhäute oder Tierfelle
121	7.14 (2)			Anlagen zum Gerben einschließlich Nachgerben von Tierhäuten oder Tierfellen sowie Lederfabriken
122	7.22 (1)			Anlagen zur Herstellung von Hefe oder Stärkemehlen
123	7.29 (2)			Anlagen zum Rösten von Kaffee mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde
124	7.30 (2)			Anlagen zum Rösten von Kaffee-Ersatzprodukten, Getreide, Kakao oder Nüssen
125	7.31 (2)			Anlagen zur Herstellung von Lakritz oder Schokolade
126	7.32 (2)			Anlagen zur Herstellung von Milchpulver
VI 200 m				
148	1.9 (2)			Anlagen zum fabrikmäßigen Säurepolieren oder Mattätzen von Glas oder Glaswaren unter Verwendung von Flußsäure
150	2.10 (2)			Anlagen zum Brennen keramischer Erzeugnisse unter Verwendung von Teeren, soweit der Rauminhalt der Brennanlage 3 m³ oder mehr und die Besatzdichte weniger als 300 kg je m³ Rauminhalt der Brennanlage beträgt, ausgenommen elektrisch beheizte Brennöfen, die diskontinuierlich und ohne Abluftführung betrieben werden
151	3.4 (1 + 2)			Schmelzanlagen für Nichteisenmetalle für einen Einsatz von 50 bis weniger als 1 000 kg je nach lfd. Nrn. 28 und 95)
152	3.8 (2)			Anlagen, die aus einer oder mehreren Drahtziehmaschinen mit Zuhaltekräften von 2 Meganewton oder mehr bestehen
153	3.10 (2)			Anlagen zur fabrikmäßigen Oberflächenbehandlung von Metallen oder Kunststoffen durch Galvanisieren, Eloxieren oder Chromatieren in Tauch- oder Salzverfahren, ausgenommen Anlagen,
154	3.20 (2)			Anlagen zur Oberflächenbehandlung von Stahlbaukonstruktionen, Werkstücken für Stahlbauunternehmen oder Blechteilen mit Strahlmitteln, ausgenommen Anlagen, die geschlossen sind und bei denen das Strahlmittel im Kreislauf geführen wird
155	5.7 (2)			Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Epoxidharzen mit Aminen zu a) Formmassen (z. B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder b) Formteilen oder Fertigerzeugnissen, soweit keine formgebenden Werkzeuge (Formen) verwendet werden für einen Harzverbrauch von 500 kg oder mehr je Woche z. B. Bootsbau, Fahrzeugbau oder Behälterbau
156	5.16 (2)			Anlagen zur Herstellung von künstlichen Schleifscheiben, -körpern, -papieren oder -geweben unter Verwendung organischer Binde- oder Lösungsmittel
157	7.1 (1)			Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit a) 3 200 bis weniger als 14 000 Hennenplätzen, b) 6 400 bis weniger als 28 000 Junghennenplätzen, c) 6 400 bis weniger als 28 000 Mastgeflügelplätzen d) 102 bis weniger als 325 Mastschweineplätzen oder e) 40 bis weniger als 175 Saugferkelplätzen auch soweit nicht genehmigungsbedürftig
158	7.5 (2)			Anlagen zum Räuchern von Fleisch- oder Fischwaren, ausgenommen – Anlagen in Gaststätten – Räuchereien mit einer Räucherleistung von weniger als 1 000 kg Fleisch- oder Fischwaren je Woche
159	7.20 (2)			Anlagen zum Trocknen von Getreide, Malz oder Tabak unter Einsatz von Gebläsen, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenem Getreide oder Tabak im landwirtschaftlichen Betrieb
160	7.21 (1)			Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 100 t bis weniger als 500 t je Tag
161	7.27 (2)			Melassebrennereien, Biertreberrocknungsanlagen oder Brauereien mit einem Ausstoß von 3 000 hl Bier oder mehr je Jahr
162	7.28 (1)			Anlagen zur Herstellung von Speisewürzen aus tierischen oder pflanzlichen Stoffen unter Verwendung von Säuren
163	10.10 (2) 10.11 (2)			Anlagen zum Färben oder Bleichen von Flocken, Garnen, Geweben oder Textilwaren mit Farb- oder Bleichlösungen, alkalischen Bädern, Chlor oder Chlorverbindungen einschließlich der Spannrahmenanlagen, ausgenommen Anlagen, die unter erhöhtem Druck betrieben werden
164	10.13 (2)			Automatische Autowaschstraßen (*)
165	10.15 (2)			Prüfstände für oder mit Verbrennungsmotoren oder Gasturbinen mit einer Leistung von 500 KW oder mehr
166	–			Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -anhängern
167	–			Maschinenfabriken oder Härtereien
168	–			Preßwerke oder Stanzwerke (*)
169	–			Anlagen zur Herstellung von Kabeln unter Verwendung von Bitumen
170	–			Anlagen zur Herstellung von Möbeln, Kisten und Paletten aus Holz und sonstigen Holzwaren
171	–			Zimmereien (*)
172	–			Fleischereigebetriebe ohne Verarbeitung
173	–			Ausliefergnlager für Tiefkühlkost (*)
174	–			Brotfabriken oder Fabriken zur Herstellung von Dauerbackwaren
175	–			Margarine- oder Kunstspeisefettfabriken
176	–			Milchverwertungsanlagen ohne Trockenmilcherzeugung
177	–			Autobusunternehmen, auch des öffentlichen Personennahverkehrs (*)
178	–			Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern bei Getreideannahmestellen, soweit weniger als 200 t Schüttgüter je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zur Aufnahme von erntegewonnenem Getreide im landwirtschaftlichen Betrieb
VII 100 m				
179	2.6 (2)			Anlagen zum mechanischen Be- oder Verarbeiten von Asbestzementgrnissen auf Maschinen
180	7.4 (2)			Betriebe zur Herstellung von Fertigerrichten (Kantinenbetriebe, Catering Betriebe)
181	–			Schlosstereien, Dreherein, Schweißereien oder Schleifereien
182	–			Anlagen zur Herstellung von Kunststoffteilen ohne Verwendung von Phenolharzen
183	–			Autolackierereien
184	–			Tischlereien oder Schreinereien
185	–			Tapetenfabriken, die nicht durch lfd. Nrn. 112 oder 113 erfaßt werden
186	–			Fabriken zur Herstellung von Lederwaren, Koffern oder Taschen sowie Handschuhmachereien oder Schuhfabriken
187	–			Kompostierungsanlagen
188	–			Anlagen zur Herstellung von Reißpinnstoffen, Industriewatte oder Putzwolle
189	–			Spinnereien oder Webereien
190	–			Kleiderfabriken oder Anlagen zur Herstellung von Textilien
191	–			Großwäschereien oder große chemische Reinigungsanlagen
192	–			Betriebe des Fernseh-, Rundfunk-, Telefonie-, Telegrafie- oder Elektrogerätebaus sowie der sonstigen elektronischen oder feinmechanischen Industrie
193	–			Bauhöfe
194	–			Anlagen zur Kraftahrzeugüberwachung
195	–			Kraftfahrzeug-Reparaturwerkstätten
196	–			Anlagen zur Raundersetzerung von Reifen soweit weniger als 50 kg je Stunde Kautschuk eingesetzt werden

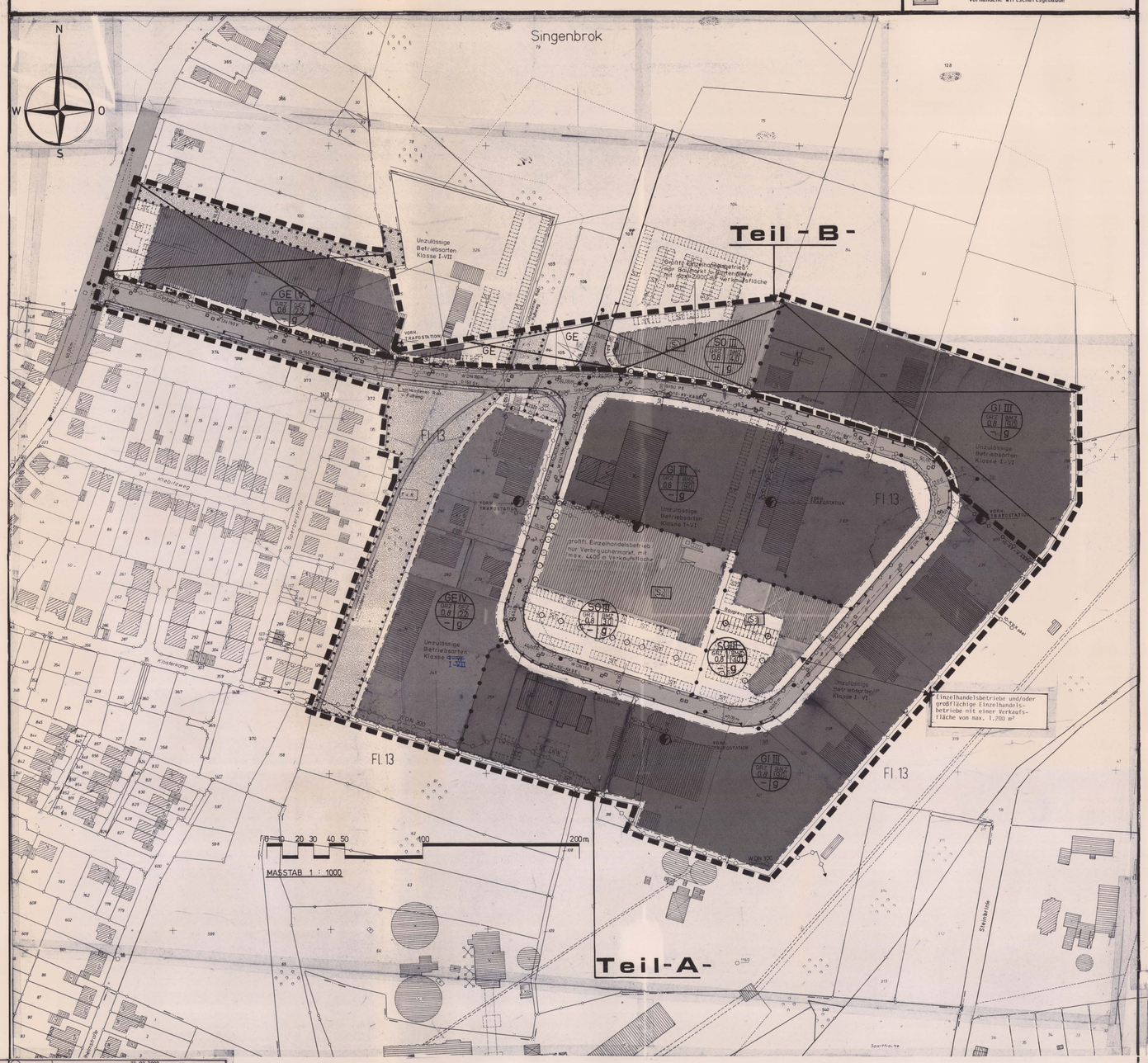
ORIGINAL

BEBAUUNGSPLAN NR. 12

„GEWERBEGEBIET STEINBRINK" 1. ÄNDERUNG - TEIL A -

GEMARKUNG BECKUM STADT

FLUR 13 UND 15 MASSTAB 1 : 1000



LEGENDE

zur 1. Änderung des Bebauungsplanes Nr. 12
"Gewerbegebiet Steinbrink"

Für Baulinien, Baugrenzen und andere Begrenzungslinien, die zahlenmäßig nicht festgelegt sind, ist die zeichnerische Darstellung des Planes maßgebend.

Erklärung der Abkürzungen

BauNVO - Baunutzungsverordnung
BauO NW - Bauordnung Nordrhein-Westfalen
BauGB - Baugesetzbuch

BESTAND

- vorhandene Flurgrenze
- vorhandene Flurstücksgrenze
- 240 Flurstücksnummer
- vorhandene Wohngebäude mit oder ohne Hausnummer
- vorhandene Wirtschaftsgebäude

FESTSETZUNGEN

Art der baulichen Nutzung gem. § 9 Abs. 1 Nr. 1 BauGB

- GE — Überbaubare Fläche: GE - Gewerbegebiet, gem. § 8 BauNVO gegliedert gemäß Abstandserlaß
- GI — Überbaubare Fläche: GI - Industriegebiet, gem. § 9 BauNVO gegliedert gemäß Abstandserlaß
- SO — Überbaubare Fläche: SO - Sondergebiet gem. § 11 BauNVO
- SO — SO = Sondergebiet, großflächiger Einzelhandelsbetrieb gem. § 11 Abs. 3 BauNVO nur Baumarkt und Gartencenter Verkaufsfläche max. 2.900 m² Folgende Sortimente sind ausgeschlossen:
  - Oberbekleidung, Wäsche u. sonstige Textilien
  - Schuhe und Lederwaren
  - Spielwaren und Sportartikel
  - Uhren, Schmuck, Optik- u. Fotoartikel
  - Musikalien, Schallplatten usw.
  - Glaswaren, Porzellan u. Geschenkartikel
  - Radios, HiFi-Geräte, Fernseher u. Car-HiFi
  - Schreibwaren und Bücher
  - Drogerieartikel u. Arzneimittel
  - Nahrungs- und Genußmittel

  Branchenübliche Rand- und Nebensortimente dürfen max. 10 % der gesamten Verkaufsfläche umfassen. Gesonderte Verkaufsabteilungen für diese Rand- und Nebensortimente sind nicht zulässig.
- SO — SO = Sondergebiet, großflächiger Einzelhandelsbetrieb gem. § 11 Abs. 3 BauNVO nur Verbrauchermarkt mit einer Verkaufsfläche von max. 4.400 m², hiervon zulässig max. 250 m² Verkaufsfläche für Einzelhandels- und Dienstleistungsbetriebe.
  Größe des einzelnen Shops max. 50 m² Verkaufsfläche - ausgenommen von dieser Verkaufsflächenbegrenzung der Gastronomiebetrieb.
- SO — SO = Sondergebiet, Einzelhandelsbetriebe und/oder großflächige Einzelhandelsbetriebe gem. § 11 Abs. 3 BauNVO mit einer Verkaufsfläche von max. 1.200 m²

  Folgende Sortimente sind ausgeschlossen:
  - Oberbekleidung, Wäsche u. sonstige Textilien
  - Schuhe und Lederwaren
  - Spielwaren und Sportartikel (Einzelhandel mit Sportgroßgeräten zulässig)
  - Uhren, Schmuck, Optik- u. Fotoartikel
  - Musikalien, Schallplatten usw.
  - Glaswaren, Porzellan u. Geschenkartikel
  - Radios, HiFi-Geräte, Fernseher u. Car-HiFi
  - Schreibwaren und Bücher
  - Drogerieartikel u. Arzneimittel
  - Nahrungs- und Genußmittel (Getränkeabholmarkt zulässig)

  Branchenübliche Rand- und Nebensortimente dürfen max. 10 % der gesamten Verkaufsfläche umfassen. Gesonderte Verkaufsabteilungen für diese Rand- und Nebensortimente sind nicht zulässig.

Maß der baulichen Nutzung gem. § 9 Abs. 1 Nr. 1 BauGB

Nutzungsschablone:

| Art der baulichen Nutzung | | Vollgesch